

Plâtre gros

Gypse pure 100% naturel, sans adjuvant

Utilisation

Plâtre pur non adjuvanté, issu du gypse et d'une cuisson appropriée pour en faire un « plâtre gros » seul compatible avec la chaux aérienne CL90 référencé dans le DTU 26, 1 mai 1990 des enduits de Meaux, (mélange traditionnel du mélange gypse et calcaire). Pour réaliser cette alliance, il faut un gypse 100% naturel.

Dans le mortier traditionnel plâtre, chaux aérienne et agrégats, utilisé dans de nombreux pays, les qualités intrinsèques de chaque liant sont conjuguées et amplifiées, chacun apportant à l'autre ses qualités physiques et chimiques, qualifié de « mariage d'amour » en Italie.

La combinaison de ces deux matériaux crée une roche de grande qualité pour ce que l'on recherche avec la maçonnerie bioénergétique: force et souplesse, régulation hygrométrique, phonique, acoustique, beauté et rayonnement.

Le plâtre gros associé à la chaux aérienne est à l'origine de la fabrication du matériau chaux/chanvre. Il crée une prise rapide du matériau et permet le décoffrage immédiat des banches.

Caractéristiques techniques

Applications : travaux de maçonnerie, revêtements de murs et colmatage de trous et fissures. Plâtre manuel. Norme générale : 102010

Taux d'humidité	inférieur à 6%
Taux de trioxyde de soufre	≈ 47,3%
Indice de pureté	supérieur à 75%
Proportion eau/plâtre	≈ 0,70
Résistance mécanique*	supérieur à 20kg/cm ²
Ouvrabilité	
Temps approximatif de l'état fluide à l'état plastique	≈ 8 mn
Temps de mise en oeuvre	< à 10 mn

* à la flexion et à la traction



Sac de plâtre 20 kg - 20 litres



Palettes de plâtre

Conditionnement

Sac de 20 kg- 20 l
Quantité/palette : 64 sacs
Poids/palette : 1280 kg
Palette 100 x 120
Sac papier recyclable 100%

Conservation

Stocker au sec et à l'abri de l'humidité

Votre contact :